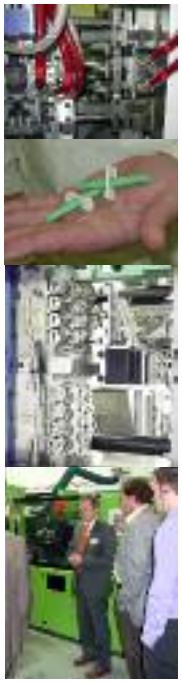
Effizientes Zusammenspiel ...

Werkzeug- und Heißkanaltechnik im effizienten Zusammenspiel für einen optimalen Spritzgießprozess!



Das Spritzgießen ist heute das wichtigste Verarbeitungsverfahren zur Herstellung technischer Formteile. Dank innovativer Werkzeug- und Heißkanaltechnik können immer mehr Funktionen in den Artikel und den damit verbundenen Spritzgießprozess integriert werden, wodurch zusätzliche Nachbearbeitungs- und Montageschritte entfallen.

Wir informieren Sie über den Stand modernster Lösungen im Bereich Werkzeugtechnik, Spritzgießfertigung und Heißkanaltechnik. Die Umsetzung innovativer Technologien in die Produktion steht hierbei im Vordergrund.

Anhand von Praxisbeispielen wird die gesamte Wertschöpfungskette zusammen mit Partnern vorgestellt.
Ergänzend dazu bieten interne und externe Referenten einen umfassenden Überblick und Detailinformationen zur Produktionseffizienz.

16-fach Nadelverschluss-Werkzeug mit Servo-Linearmotor für elektrische Spritzgießmaschinen und Reinraumfertigung.

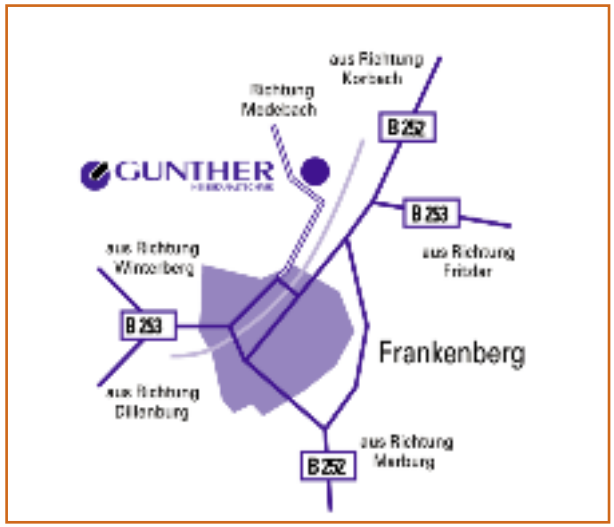
Information: +49 (0) 6451 5008-88

Ihr Ansprechpartner ist:
Horst-Werner Bremmer
Tel. +49 (0)6451 5008-88
Bremmer@guenther-heisskanal.de

Kontaktdaten von H.-W. Bremmer.
Bitte benutzen Sie Ihr Smartphone mit QR-Code Reader.

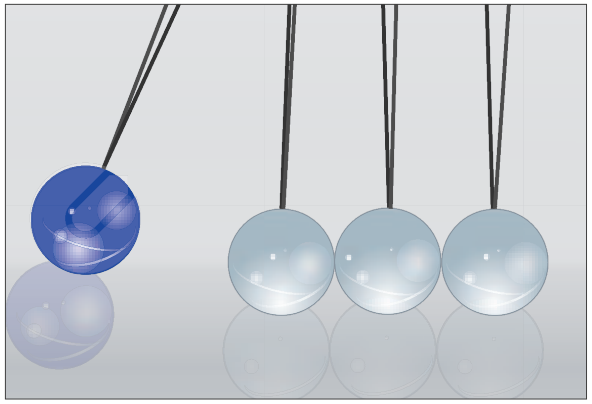
Wir freuen uns auf Sie!

GÜNTHER Heisskanaltechnik GmbH
Industriegebiet Nord
Sachsenberger Str. 1
35066 Frankenberg/Eder
Tel.: +49 (0) 6451_ 5008-0
Fax: +49 (0) 6451_ 5008-50



GÜNTHER®
HEISSKANALTECHNIK

Effizientes Zusammenspiel...



Fachtage 2012

12. und 13. Juni 2012
Frankenberg

Für WEN?: Konstrukteure, Formenbauer, Prozess- und Projektverantwortliche, Betriebsleiter, Meister, Gruppenleiter und Fachpersonal.

04/2012

Programm

Dienstag, 12. Juni 2012

10:00 Uhr	Eintreffen und Begrüßung der Teilnehmer *Siegrid Sommer, Geschäftsleitung* *GÜNTHER Heisskanaltechnik GmbH*
10:30 Uhr	Steigende Rohstoffpreise und sinkende Herstellkosten - und nun? *Stefan Schmidt, Geschäftsführer* *KI-Kunststoffinstitut Lüdenscheid*
11:00 Uhr	Spezialcompounds für innovative Lösungen im Kunststoffspritzguß. *Peter Barlog, Geschäftsführer* *BARLOG Plastics GmbH*
11:30 Uhr	**Kaffeepause/Besuch der Ausstellung**
12:00 Uhr	Standardisierung im Werkzeug- und Formenbau. *Lutz Schaller,* *MEUSBURGER Georg GmbH & Co KG*
12:30 Uhr	Moderne Heißkanaltechnik für die Verarbeitung von thermisch sensitiven Kunststoffen. *Jörg Essinger, Leiter Anwendungstechnik* *GÜNTHER Heisskanaltechnik GmbH*
13:00 Uhr	**Mittagspause/Firmenrundgang**
14:30 Uhr	BlueFlow®, 16-fach Heisskanal mit Düsentyp SHF. *Stefan Klem, Leiter Kunststoff-Produktion* *BUSCH-JAEGER Elektro GmbH*
15:00 Uhr	Einsatz von hochwärmeleitfähigen Werkzeugstählen mit Härten >50 HRC. *Gerhard Bär, Leiter Niederlassung Limburg* *STM-Stahl-Vertriebs GmbH*
16:00 Uhr	**Kaffeepause/Besuch der Ausstellung**
16:30 Uhr	„Made in Germany! Mit digital bedruckten Spritzgussteilen spielend möglich!“ *Florian Knell, Geschäftsführer Fertigung* *Ravensburger Spieleverlag GmbH*
17:15 Uhr	**Kaffeepause/Besuch der Ausstellung**
18:00 Uhr	**Abendveranstaltung** Wir freuen uns, Sie nach dem ersten Veranstaltungstag zu einem geselligen Abend einzuladen. Hier haben Sie die Gelegenheit sich in angenehmer Atmosphäre mit Teilnehmern und Referenten auszutauschen.

Programm

Mittwoch, 13. Juni 2012

08:45 Uhr	Eintreffen und Begrüßung
09:00 Uhr	Produktionseffizienz - Prozesse maximal ausreizen. *Dr. Thomas Walther, Leiter Anwendungstechnik* *ARBURG GmbH & Co KG*
09:30 Uhr	Konturfolgende, segmentierte Werkzeugtemperierung als Schlüssel zur Senkung der Stückkosten bei thermoplastischen Formteilen. *Reiner Westhoff, Projektmanagement* *CONTURA MTC GmbH*
10:00 Uhr	Kunststoffprodukte mit höchster Prözision – Herausforderungen an den Werkzeugbau am Beispiel Medizintechnik und pharmazeutischen Industrie. *Timo Steinebrunner, Vertriebsleiter* *BRAUNFORM GmbH*
10:30 Uhr	**Kaffeepause/Besuch der Ausstellung**
11:00 Uhr	Nadelverschlusstechnik und seitliche Anspritzung mit Heißkanal für anspruchsvolle Anwendungen. *Torsten Schnell, Entwicklung* *GÜNTHER Heisskanaltechnik GmbH*
11:30 Uhr	Einfluss des Heißkanals für die Werkzeugtemperierung – Verständnis schaffen durch Simulation. *Dr.-Ing. Marco Thornagel* *SIGMAsoft Engineering GmbH*
12:00 Uhr	Hochtemperaturanwendungen mit Heißkanal. *Armin Bauer, Leiter Werkzeugkonstruktion* *OECHSLER AG*
12:30 Uhr	**Mittagspause/Firmenrundgang**
14:00 Uhr	Qualifikation von Kunststoffbauteilen und Werkzeugkorrektur mit Hilfe der Computertomographie. *Steffen Hachtel, Geschäftsführer* *F&G Hachtel GmbH & Co. KG*
14:30 Uhr	Möglichkeiten und Grenzen für Werkzeugtechnik und Temperiersysteme in variothermen Prozessen. *Markus Trapp,* *gwk Gesellschaft Wärme Kältetechnik mbH*
15:00 Uhr	**Ende der Veranstaltung**

Branchenlösungen für
Automotive | Consumer | Electrical | Medical | Packaging

Moderation:
Horst-Werner Bremmer
Leiter Technische Anwendungsberatung/Leiter Vertrieb

Ihre TOP-Referenten

Dr. Thomas Walther, ***ARBURG GmbH & Co KG*** *| Peter Barlog,* ***Barlog Plastics GmbH*** *| Stefan Klem,* ***BUSCH-JAEGER Elektro GmbH*** *| Timo Steinebrunner,* ***BRAUNFORM GmbH*** *Reiner Westhoff,* ***Contura MTC GmbH*** *| Jörg Essinger,* ***GÜNTHER Heisskanaltechnik GmbH*** *| Torsten Schnell,* ***GÜNTHER Heisskanaltechnik GmbH*** *| Markus Trapp,* ***gwk Gesellschaft Wärme Kältetechnik mbH*** *| Steffen Hachtel,* ***F&G Hachtel GmbH & Co. KG*** *| Stefan Schmidt,* ***Kunststoffinstitut Lüdenscheid*** *| Lutz Schaller,* ***MEUSBURGER Georg GmbH & Co KG*** *| Armin Bauer,* ***OECHSLER AG*** *| Florian Knell,* ***Ravensburger Spiele-verlag GmbH*** *| Dr.-Ing. Marco Thornagel,* ***SIGMAsoft Engineering*** *| Gerhard Bär,* ***STM-Stahl-Vertriebs GmbH***